OS-I.7222.11.4.2021.RD Rzeszów, 2021-09-30

**D E C Y Z J A**

Działając na podstawie:

* art. 104 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 t.j.),
* art. 188 ust. 2 pkt. 3, art. 192, art. 193 ust. 1 pkt. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1   
  i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska   
  (Dz. U. z 2020. 1219 t.j.),
* w związku z §2 ust. 1 pkt. 47 i § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów   
  z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839),
* pkt. 5 ppkt. 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia   
  27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),
* art. 41 ust. 3 pkt. 1 a) i c), art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.   
  o odpadach (Dz. U. z 2021 poz. 779 t.j.),

po rozpatrzeniu wniosku **Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o., os. Rzeka 133, 34-451 Tylmanowa, regon: 492841416, NIP 735-24-97-196**, reprezentowanego przez Pełnomocnika, z dn. 17 czerwca 2021 r., znak: DGO.25.2021 (data wpływu: 21 czerwca 2021 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 12 stycznia 2016 r. znak: OS-I.7222.53.1.2015.RD (ze zm.), na prowadzenie:

1. Instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych tzw. MBP, którą tworzą:

* węzeł do mechanicznego przetwarzania odpadów o wydajności 104 000 Mg/rok,
* węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej o wydajności 64 400 Mg/rok; oraz

2. Instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zebranych, w ilości 3 300 Mg/rok, zlokalizowanych w m. Młyny, gmina Radymno,

w zakresie ustalenia pracy instalacji MBP w warunkach odbiegających od normalnych,

**o r z e k a m**

**I.** Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 12 stycznia 2016 r. znak: OS-I.7222.53.1.2015.RD, zmienioną decyzjami   
z dnia 21 sierpnia 2018 r. znak: OS-I.7222.14.1.2017.RD oraz z dnia 9 grudnia   
2020 r.; znak: OS.I.7222.6.2.2019.RD, w której udzielono dla Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o., os. Rzeka 133, 34-451 Tylmanowa, regon: 492841416, NIP 735-24-97-196, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

1. Instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych tzw. MBP, którą tworzą:

* węzeł do mechanicznego przetwarzania odpadów o wydajności 104 000 Mg/rok,
* węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej o wydajności 64 400 Mg/rok; oraz

2. Instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zebranych, w ilości 3 300 Mg/rok, zlokalizowanych w m. Młyny, gmina Radymno, w następujący sposób:

**I.1. Po punkcie VII.A.6. decyzji dodaję punkty VII.A.7., VII.A.8., VII.A.9.  
o brzmieniu:**

**„VII.A.7. Ustalam warunki pracy węzła mechanicznego przetwarzania odpadów instalacji MBP w m. Młyny w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w okresie do dnia 31 grudnia 2021 r.:**

**VII.A.7.1.** Do dnia 31 grudnia 2021 r. dopuszcza się przyjmowanie zwiększonej ilości odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01,   
celem ich przetwarzania w procesie mechaniczno – biologicznego przetwarzania   
w instalacji MBP w m. Młyny.

Dopuszczona do przetwarzania w procesie MBP ilość odpadów w 2021 r. wyniesie maksymalnie 90 000 Mg/rok, w tym 70 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych (≈ 351 Mg/dobę uwzględniając czas pracy – przyjmowania odpadów do instalacji – 256 dni/rok).

**Tabela A.** Rodzaje i ilości odpadów kierowanych do węzła mechanicznego przetwarzania odpadów do dnia 31.12.2021 r.:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaje odpadów przeznaczonych**  **do przetwarzania** | **Masa odpadów Mg/rok**  **1) 2) 3)** | **Proces przetwarzania** |
| **ODPADY KIEROWANE NA LINIE SORTOWNICZĄ** | | | | | |
| 1. | | **20 03 01** | **Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne** | **70 0001** | R12 |
| **Pozostałe rodzaje i ilości odpadów zmieszanych kierowanych na linie sortowniczą** | | | | | |
| 1. | | **20 03 99** | Odpady komunalne niewymienione  w innych podgrupach | 5 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 2. | | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | 20 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 3. | | **17 04 07** | Mieszaniny metali | 5 000**1) 2) 3)** | R12 |
| **Rodzaje i ilości odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki kierowanych**  **na linie sortowniczą celem ich doczyszczenia** | | | | | |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | 12 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 3. | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 1 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 4. | **15 01 04** | Opakowania z metali | 5 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 5 | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 5 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 6. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | 10 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 7. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 1 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 8. | **20 01 01** | Papier i tektura | 10 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 9. | **20 01 02** | Szkło | 10 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 10. | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | 10 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 11. | **20 01 40** | Metale | 5 000**1) 2) 3)** | R12 |
| 12. | **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 10 000**1) 2) 3)** | R12 |
| **Łącznie:** | | | **90 000 Mg/ rok 2021** | |
| 1. **Łączna ilość odpadów przetwarzanych na linii sortowniczej w procesie R12  90 000 Mg/rok, w tym 70 000 Mg odpadów o kodzie 20 03 01**. 2. Ilość odpadów przetwarzanych na linii sortowniczej innych odpadów z grup 20 03, 20 01, 15 01, 17 04 nie może przekroczyć **50 000 Mg/rok**. 3. Odpady z grup 20 03, 20 01, 15 01, 17 04 będą kierowane na linię sortowniczą tylko  w czasie gdy zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 nie będą segregowane. 4. Dodatkowo, na linię sortowniczą kierowane będą również odpady o kodzie  20 03 07 - Odpady wielkogabarytowe, w ilości **10 000 Mg/rok**. | | | | |

**VII.A.7.2.** Proces mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie przez PUK EMPOL Sp. z o.o., os. Rzeka 133, 34-451 Tylmanowa,   
w miejscowości Młyny, w budynku hali sortowni w ramach nieruchomości położonej na działce o numerze ewidencji gruntu 196/11, o powierzchni 10,4417 ha, powiat: jarosławski, jednostka ewidencyjna: 180408\_2, Radymno, obręb ewidencyjny:   
Nr 0009 Młyny, do której prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

**VII.A.7.3.** Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 oraz innych odpadów na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów prowadzone będzie zgodnie z technologią ich przetwarzania opisaną **w punkcie I.5.1.** pozwolenia zintegrowanego. Proces mechaniczno- ręcznego przetwarzania prowadzony będzie zgodnie z warunkami ustalonymi **w pkt. II.1.5.** obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

**VII.A.7.4.** Proces mechaniczno oraz ręcznego przetwarzania odpadów kwalifikowany będzie jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”.

**VII.A.7.5.** Kontrola rodzajów i ilości dostarczonych odpadów zgodnie z procedurą opisaną **w załączniku nr 7** do pozwolenia zintegrowanego.

**VII.A.7.6.** Sposób i miejscemagazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania zgodnie **z warunkiem** **II.1.3.** pozwolenia zintegrowanego (tabela nr 4).

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, maksymalna masa odpadów, które mogę być magazynowane w tym samym czasie, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów ustalona **w załączniku nr 6** do niniejszej decyzji.

**VII.A.7.7.** Sposób i miejscemagazynowania odpadów wielkogabarytowych kierowanych do przetwarzania zgodnie z **warunkiem II.2.3**. pozwolenia zintegrowanego (tabela nr 6.1.). Odpady wielkogabarytowe kierowane będą   
w wyznaczone i oznakowane kodem odpadu miejsce w nawie II. hali segregacji   
(sektor 3) lub w wyznaczone i oznakowane miejsce na placu magazynowym odpadów surowcowych i placu magazynowym nr 1 na terenie instalacji MBP   
w Młynach, gdzie  odpady będą magazynowane luzem w boksie lub w kontenerach, w zależności od ich właściwości i gabarytów.

**VII.A.7.8.** Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych prowadzone będzie zgodnie   
z warunkami ustalonymi w **punkcie II.2.4.** obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

**VII.A.7.9. Do dnia 31 grudnia 2021 r.** dopuszcza się wytwarzanie zwiększonych ilości odpadów powstających w wyniku mechaniczno – ręcznego przetwarzania odpadów w instalacji MBP w m. Młyny:

**Tabela B**. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku mechanicznego – ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 i innych odpadów   
z grup 20 03, 20 01, 15 01 i 17 04 na linii sortowniczej do dnia 31.12.2021 r.:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu wytwarzanego** | **Masa**  **odpadów Mg/rok 1)** |
| **ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADOW KOMUNALNYCH O KODZIE 20 03 01 (Wariant I):** | | | |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | 12 000 **1)** |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 14 000 **1)** |
| 3. | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 1 500 **1)** |
| 4. | **15 01 04** | Opakowania z metali | 5 500 **1)** |
| 5. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 5 500 **1)** |
| 6. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | 12 000 **1)** |
| 7. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 1 200 **1)** |
| 8. | **16 01 03** | Zużyte opony | 600 **1)** |
| 9. | **19 12 01** | Papier i tektura | 12 000 **1)** |
| 10. | **19 12 02** | Metale żelazne | 3 500 **1)** |
| 11. | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 1 500 **1)** |
| 12. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 12 000 **1)** |
| 13. | **19 12 05** | Szkło | 2 410 **1)** |
| 14. | **19 12 06\*** | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 30 **1)** |
| 15. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 1 500 **1)** |
| 16. | **19 12 08** | Tekstylia | 500 **1)** |
| 17. | **19 12 11\*** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 290 **1)** |
| 18. | **ex**  **19 12 12**  (**pow.**  **80 mm)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa  (pow.80 mm)  **Frakcja niskoenergetyczna (balast) Wilgotność > 25%** | 40 000 1) |
| 19*.* | **ex**  **19 12 12**  (**pow.**  **80 mm)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa  (pow.80 mm)  **Frakcja wysokoenergetyczna. Wilgotność < 25%** | 40 000 1) |
| 20. | **ex**  **19 12 12**  (**0-80 mm)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11  **Frakcja podsitowa (0-80 mm)** | 40 000 1) |
| 21. | **19 12 09** | Minerały (np. piasek, kamienie) | 8 000 1) |
| 1) Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno – ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01  nie może przekroczyć **70 000 Mg/rok.** | | | |
| **ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA INNYCH ODPADOW Z GRUP 20 03, 20 01 ORAZ 15 01 i 17 04 (Wariant II):** | | | |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu wytwarzanego** | **Masa**  **odpadów Mg/rok 1) 2)** |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | 12 000 1) 2) |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 14 000 1) 2) |
| 3. | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 1 500 1) 2) |
| 4. | **15 01 04** | Opakowania z metali | 5 500 1) 2) |
| 5. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 5 500 1) 2) |
| 6. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | 12 000 1) 2) |
| 7. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 1 200 1) 2) |
| 8. | **16 01 03** | Zużyte opony | 600 1) 2) |
| 9. | **19 12 01** | Papier i tektura | 12 000 1) 2) |
| 10. | **19 12 02** | Metale żelazne | 3 500 1) 2) |
| 11. | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 1 500 1) 2) |
| 12. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 12 000 1) 2) |
| 13. | **19 12 05** | Szkło | 2 000 1) 2) |
| 14. | **19 12 06\*** | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 30 1) 2) |
| 15. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 1 500 1) 2) |
| 16. | **19 12 08** | Tekstylia | 500 1) 2) |
| 17. | **19 12 11\*** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 290 1) 2) |
| 18. | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *Pozostałości z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki* | 20 000 1) 2) |
| 1. Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki innych odpadów zmieszanych o kodzie 20 03 99, 15 01 06 i 17 04 07 oraz odpadów  z selektywnej zbiórki z grup 15 01 i 20 01 nie może przekroczyć **50 000 Mg/rok (Wariant II.).** 2. Łączna ilość odpadów wszystkich wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć **90 000 Mg/rok.** | | | |

**VII.A.7.10.** Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej w procesie R12 nie może przekroczyć **90 000 Mg/rok**.

**VII.A.7.11.** Magazynowanie odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadówprowadzone będzie zgodnie z warunkami ustalonymi **w załączniku nr 4**   
do pozwolenia zintegrowanego.

**VII.A.8. Ustalam warunki pracy węzła biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej ex 19 12 12 (0 – 80 mm) instalacji MBP w m. Młyny   
w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w okresie do dnia 28 lutego 2022 r.:**

**VII.A.8.1.** **Do dnia 28 lutego 2022 r.** dopuszcza się przetwarzanie w procesie biostabilizacji zwiększonej ilości odpadów frakcji podsitowej o kodzie ex 19 12 12   
(0-80 mm), wytworzonej i zaewidencjonowanej w 2021 r.

**Tabela C.** Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do biostabilizacji tlenowej (proces D8)   
w okresie do dnia 28 lutego 2022 r.:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu przetwarzanego** | **Ilość odpadu Mg/rok** |
| 1. | **ex 19 12 12 (frakcja  0-80 mm)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa 0-80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych | **40 000** 1) |

1. W przypadku wyczerpania możliwości przetwarzania frakcji podsitowej zgodnie   
   z warunkami niniejszego pozwolenia - nadwyżka wytworzonej frakcji podsitowej zgromadzona   
   w instalacji zostanie przekierowana do innych instalacjicelem przetworzenia.

**VII.A.8.2.** Proces biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony   
w m. Młyny, w ramach jednej nieruchomości położonej na działce o numerze ewidencji gruntu 196/11, o powierzchni 10,4417 ha, powiat: jarosławski, jednostka ewidencyjna: 180408\_2, Radymno, obręb ewidencyjny: Nr 0009 Młyny, do której prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

**VII.A.8.3.** Sposób i miejsce magazynowania odpadów kierowanych do biostabilizacji zgodnie z warunkami **punktu III.3.** obowiązującego pozwolenia zintegrowanego. Dopuszczalne ilości magazynowanych odpadów zgodnie z tabelą D.

**Tabela D.** Ilość magazynowanych odpadówprzeznaczonych do biostabilizacji D8 magazynowanych w warunkach odbiegających od normalnych:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce**  **i sposób magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów  i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane  w okresie roku (Mg/rok)** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane  w tym samym czasie**  **(Mg)** |
| 1. | **ex**  **19 12 12 (0- 80 mm)** | Inne odpady  (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 | Nawa II – sektor  nr 1 Odpady magazynowane  w pryzmach, miejsce oznakowane kodem odpadu i datą usypania pryzmy. | 3841 | **52** |
| 2 | **ex**  **19 12 12 (0- 80 mm)** | Inne odpady  (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 | Nawa II – sektor  nr 2 Odpady magazynowane  w pryzmach, miejsce oznakowane kodem odpadu i datą usypania pryzmy. | 3841 | **52** |
| 3 | **ex**  **19 12 12 (0- 80 mm)** | Inne odpady  (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 | Nawa II – sektor  nr 3 Odpady magazynowane  w pryzmach, miejsce oznakowane kodem odpadu i datą usypania pryzmy. | 3841 | **52** |
| 4 | **ex**  **19 12 12 (0- 80 mm)** | Inne odpady  (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 | Plac magazynowy nr 2 Odpady magazynowane  w pryzmie,  w boksie. Miejsce oznakowane kodem odpadu i datą usypania pryzmy. | **40 0001** | **2002** |
| **Łącznie max** | | | | 1 **40 000**  **(Mg/rok)** | **2 200 (Mg** |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane  w okresie roku łącznie [Mg/rok]** | | | | **1 Łącznie 40 000 (Mg/rok)** | |
| **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane  w tym samym czasie [Mg]** | | | | **2 200 (Mg)** | |

**\***Największą masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane   
w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg] ustalono **w załączniku nr 6.**

\*\* Odpady o kodzie ex 19 12 12 (0- 80 mm) mogą być magazynowane maksymalnie   
2 dni do czasu zwolnienia bioreaktora.

**VII.A.8.4.** Proces kwalifikowany zgodnie z zał. nr 2 do ustawy o odpadach „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” jako D8 - obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych   
w poz. D1- D12.

**VII.A.8.5.** Proces technologiczny biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej   
o kodzie ex 19 12 12 (0- 80 mm), prowadzony będzie w sposób ustalony   
**w pkt. I.5.2.** decyzji, zgodnie z warunkami ustalonymi **w pkt. III.4.** obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

**VII.A.8.6.** Proces tlenowej biostabilizacji frakcji podsitowej o kodzie ex 19 12 12   
(0-80 mm), prowadzony będzie jednoetapowo w zamkniętych bioreaktorach,   
z aktywnym napowietrzaniem i zraszaniem wsadu przez okres minimum 21 – 28 dni, do czasu osiągnięcia odpowiednich parametrów dla stabilizatu wskazanych   
w punkcie I.5.2.1.7. pozwolenia. Prowadzona będzie kontrola parametrów procesu biostabilizacji odpadów w bioreaktorach, w tym temperatura i wilgotność w różnych punktach pryzmy oraz napowietrzenie pryzmy. Parametry procesu będą rejestrowane.

**VII.A.8.7.** Prowadzone będą badania wsaduw procesie jednostopniowej biostabilizacji w bioreaktorach, zgodnie z warunkami pozwolenia zintegrowanego, jak podczas normalnej pracy instalacji MBP. Odpad spełniający wymagania określone dla stabilizatu kwalifikowany będzie jako odpad o kodzie 19 05 99 – Stabilizat.

**VII.A.8.8.** Do dnia **28 lutego 2022 r.** dopuszcza się wytwarzanie zwiększonych ilości odpadów powstających w wyniku biostabilizacji frakcji podsitowej ex 19 12 12   
(0- 80 mm) w instalacji MBP w m. Młyny:

**Tabela E.**Rodzaj i masa odpadów powstających w procesie przetwarzania ozn. D8   
w warunkach odbiegających od normalnych:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Odpady i produkty przetwarzania** | **Ilość Mg/rok** | **Sposób**  **gospodarowania** |
| 1. | **19 05 99** | Inne nie wymienione odpady (stabilizat) | 34 000  (ilość odpadu po procesie przetwarzania ulega zmniejszeniu) | Odpady mogą być kierowane do przesiania na sicie o oczkach 0 – 20 mm, lub przekazywane do składowania. |
| **Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie  o oczkach 0 – 20 mm (proces R12)** | | | | |
| 1 | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) *frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm* | 15 000 | Frakcja nadającą się do odzysku na składowisku (rekultywacja) |
| 2 | **ex**  **19 05 99** | Inne niewymienione odpady – stabilizat  *frakcja nadsitowa pow.  20 mm (pozostałość  z przesiewania, bez frakcji organicznej)* | 30 000 | Odpady wytwarzane  w wyniku przesiania stabilizatu na sicie  o oczkach 0 – 20 mm frakcja nadsitowa  pow. 20 mm, kierowana  do składowania. |
| **Max 34 000** **Mg/rok** | | | | |

**VII.A.8.9.** Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku biostabilizacji frakcji podsitowej ex 19 12 12 (0-80 mm) w procesie D8 nie może przekroczyć   
34 000 Mg/rok.

**VII.A.8.10.** Sposób i miejsca magazynowania odpadów stabilizatu o kodzie   
19 05 99 oraz odpadów powstających w wyniku przetwarzania stabilizatu zgodnie z warunkami ustalonymi **w załączniku nr 4** do pozwolenia zintegrowanego.

**VII.A.9. Ustalam warunki prowadzenia procesu przetwarzania bioodpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych   
w sposób selektywny, poprzez kompostowanie w procesie R3 w instalacji MBP w m. Młyny, w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych do dnia 31 grudnia 2021 r.:**

**VII.A.9.1.** Do dnia 31 grudnia 2021 r.dopuszcza się przetwarzanie w instalacji MBP w m. Młyny zwiększonej ilości bioodpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny, celem ich przetwarzania w procesie kompostowania (R3). Dopuszczona ilość przetwarzanych odpadów w 2021 r. wyniesie maksymalnie 6 300 Mg/rok.

**Tabela F.** Rodzaje odpadów przeznaczonych do kompostowania w procesie R3  
w warunkach odbiegających od normalnych:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu Mg/rok 1)** |
| 1 | **02 01 03 2)** | Odpadowa masa roślinna | 100**1)** |
| 2 | **02 01 07 2)** | Odpady z gospodarki leśnej | 100**1)** |
| 3 | **02 02 04** | Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100**1)** |
| 4 | **02 03 82** | Odpady tytoniowe | 100**1)** |
| 5 | **02 07 80** | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne wywary | 100**1)** |
| 6 | **02 03 04** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 1000**1)** |
| 7 | **03 01 01** | Odpady z korka i kory | 100**1)** |
| 8 | **ex** **03 01 05 2)** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, inne niż wymienione  w 03 01 04 | 100**1)** |
| 9 | **03 03 01** | Odpady z kory i drewna | 100**1)** |
| 10 | **16 03 80** | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (bez opakowań) | 900**1)** |
| 11 | **ex 15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury (dotyczy opakowań zanieczyszczonych nienadających się do recyklingu materiałowego) | 100**1)** |
| 12 | **15 01 03 2)** | Opakowana z drewna | 50**1)** |
| 13 | **ex 15 01 09** | Opakowania z tekstyliów *z włókien naturalnych* | 20**1)** |
| 14 | **17 02 01 2)** | Drewno | 100**1)** |
| 15 | **20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 6 3001) |
| 16 | **20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacji | 6 3001) |
| **1)Łącznie max 6 3001) Mg/rok 2021** | | | |

1. Ilość kierowanych do procesu biologicznego przetwarzania metodą R3 odpadów biodegradowalnych wyniesie łącznie nie więcej niż **6 300** Mg/rok.
2. Odpady kierowane do procesu będą wstępnie rozdrabniane.

**VII.A.9.2.** Proces kompostowania (R3) prowadzony będzie przez PUK EMPOL   
Sp. z o.o., os. Rzeka 133, 34-451 Tylmanowa, w miejscowości Młyny, w ramach jednej nieruchomości położonej na działce o numerze ewidencji gruntu 196/11,   
o powierzchni 10,4417 ha, powiat: jarosławski, jednostka ewidencyjna: 180408\_2, Radymno, obręb ewidencyjny: Nr 0009 Młyny, do której prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

**VII.A.9.3.** Sposoby i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania (R3), w warunkach odbiegających od normalnych zgodnie   
z warunkami punktu IV.2. pozwolenia zintegrowanego. Dopuszczalne ilości magazynowanych odpadów zgodnie z tabelą G.

**Tabela G.**Ilości magazynowanych odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych kierowanych do procesu kompostowania (R3) w warunkach odbiegających od normalnych:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób  i miejsce**  **magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów  i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów,  które mogą być magazynowane**  **w okresie roku**  **[Mg/rok]** | **Maksymalna masa odpadów,  które mogą być magazynowane  w tym samym czasie**  **[Mg]** |
| 1 | **20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające bio-  degradacji | Hala sektor nr 3. Odpady magazynowane  w kontenerach. | 1825 | **52** |
| Plac magazynowy nr 1.  Odpady magazynowane  w kontenerach wyłącznie  w celu przygotowania odpadów do procesu  i zgromadzenia ilości koniecznej do zapełnienia bioreaktora. | **5** |
| 2 | **20 02 01** | Odpady ulegające bio-degradacji | Hala sektor nr 3. Odpady magazynowane wyłącznie  w celu przygotowania odpadów do procesu. | 1825 | **52** |
| Plac magazynowy nr 1. Odpady magazynowane w kontenerach bądź  w pryzmie wyłącznie  w celu przygotowania ich do procesu (rozdrobnienia)  i zapełnienia bioreaktora.  Gałęzie magazynowane w pryzmie, maksymalna wysokość pryzmy 2 m. | **5** |
| 3 | **02 01 07** | Odpady  z gospodarki leśnej | Plac magazynowy nr 1. | 100\* | **251** |
| 4 | **03 01 01** | Odpady  z korka  i kory | Plac magazynowy nr 1.  Odpady magazynowane wyłącznie w celu  przygotowania odpadów  do procesu. | 100\* | **251** |
| 5 | **ex**  **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno inne niż wymienione  w 03 01 04 | 100\* | **251** |
| 6 | **03 03 01** | Odpady  z kory  i drewna | 100\* | **251** |
| 7 | **ex**  **15 01 01** | Opakowania  z papieru  i tektury (dotyczy opakowań zanieczysz  -czonych nienadają-cych się do recyklingu materiało  -wego) | Plac magazynowy nr 1. | 100\* | **251** |
| 8 | **15 01 03** | Opakowana  z drewna | Plac magazynowy nr 1. | 50**\*** | **251** |
| 9 | **ex 15 01 09** | Opakowania  z tekstyliów  *z włókien naturalnych* | Plac magazynowy nr 1. | 20\* | **201** |
| 10 | **17 02 01** | Drewno | Plac magazynowy nr 1. | 100\* | **251** |
| **Łącznie max** | | | | **\*6 300 Mg/rok** | **35 Mg** |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane**  **w okresie roku [Mg/rok]** | | | | **6 300 Mg/rok** | |
| **Maksymalna łączna masa odpadów,  które mogą być magazynowane  w tym samym czasie [Mg]** | | | | **35 Mg** | |

**\*1 Jednocześnie na placu magazynowym nr 1 magazynowane będzie** **max 25 Mg** odpadów   
o kodach 02 01 07, 03 01 01, ex 03 01 05, 03 03 01, 15 01 01, 15 01 03, ex 15 01 09, 17 01 08. Opady magazynowane w pryzmach tylko w celu poddania ich przygotowaniu do procesu przetwarzania w bioreaktorze (R3).

**\*2** **Jednocześnie w sektorze nr 3 w hali sortowni magazynowane będzie** **max 5 Mg** odpadów o kodach 20 01 08 i 20 02 01. Opady magazynowane w pryzmach tylko w celu poddania ich przygotowaniu do procesu przetwarzania w bioreaktorze (R3).

**\*3** **Największą masę poszczególnych rodzajów odpadów**, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg] ustalono **w załączniku nr 6** do decyzji.

**VII.A.9.4.** Proces kompostowania prowadzony będzie jednostopniowo   
w bioreaktorach, zgodnie z technologią przetwarzania odpadów opisaną **w punkcie** **I.5.5.** pozwolenia. Przetwarzanie prowadzone będzie w części biologicznej instalacji MBP, przy wykorzystaniu tych samych urządzeń i wyposażenia, jak podczas normalnej pracy instalacji.

**VII.A.9.5.** Przetwarzanie biologiczne bioodpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny prowadzone będzie zgodnie z warunkami **punktu** **IV.3.**pozwolenia zintegrowanego.

**VII.A.9.6.** Prowadzony proces przetwarzania kwalifikowany będzie jako proces R3   
– recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

**VII.A.9.7.** **Do dnia 28 lutego 2022 r.** dopuszcza się wytwarzanie zwiększonych ilości odpadów powstających w wyniku procesu kompostowania bioodpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny (R3) przyjętych i zaewidencjonowanych w 2021 r.

**Tabela H.**Rodzaj i masa odpadów powstających w procesie przetwarzania ozn. R3   
w warunkach odbiegających od normalnychdo dnia 28 lutego 2022 r.:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Odpady i produkty przetwarzania** | **Ilość odpadu Mg/rok** | **Źródło powstania**  **odpadu** |
| **1.** | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 6300 | Materiał po procesie kompostowania odpadów zielonych R3 |
| **Po procesie przesiewania (R12):** | | | | |
| 1. | **19 05 01**  **pow. 20 mm** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | 300 | Powstający w procesie kompostowania odpadów zielonych R3 – części nieprzekompostowane (pozostałości).  Odpad będzie mógł zostać skierowany do składowania w przypadku spełnienia wymogów dopuszczenia do składowania. |
| 3. | **19 05 03**  **0 – 20 mm** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 6000 | Materiał po procesie kompostowania odpadów zielonych R3, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale  z uwagi na swoje parametry może zostać wykorzystany np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)  na składowisku. |
| **Łącznie** | | | **6 300 Mg/rok** | |

**VII.A.9.8.** Magazynowanie odpadów wytwarzanych w wyniku procesu kompostowania prowadzone będzie zgodnie z warunkami ustalonymi **w załączniku nr 4** do pozwolenia zintegrowanego”.

**I.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, emisji hałasu, emisji ścieków pozostają jak w warunkach normalnej pracy instalacji.**

**I.3. O rozpoczęciu i zakończeniu pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych należy poinformować Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrona Środowiska, Marszałka Województwa Podkarpackiego i Komendanta Państwowej Straży Pożarnej.**

**I.4. Załącznik nr 1 do pozwolenia zintegrowanego otrzymuje nowe brzmienie.**

**I.5. Załącznik nr 6 do pozwolenia zintegrowanego otrzymuje nowe brzmienie.**

**II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

III. Zgodnie z art. 193 ust. 1 pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska:

* warunki punktu VII.A.7.decyzji wygasają **w dniu 31 grudnia 2021 r.**
* warunki punktu VII.A.8.decyzji wygasają **w dniu 28 lutego 2022 r.**
* warunki punktu VII.A.9.decyzji wygasają **w dniu 31 grudnia 2021 r.,**z wyłączeniem podpunktu VII.A.9.7.(tabela H.), który wygasa **w dniu 28 lutego 2022 r.**
* załącznik nr 1 do niniejszej decyzji wygasa **w dniu 28 lutego 2022 r.**
* załącznik nr 6 do niniejszej decyzji wygasa **w dniu 28 lutego 2022 r.**

U z a s a d n i e n i e:

Wnioskiem z dnia 17 czerwca 2021 r., znak: DGO.25.2021 (data wpływu:   
21 czerwca 2021 r.) Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o.,   
os. Rzeka 133, 34-451 Tylmanowa, regon: 492841416, NIP 735-24-97-196, reprezentowane przez Pełnomocnika, wystąpiło o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 12 stycznia 2016 r. znak: OS-I.7222.53.1.2015.RD (ze zm.), na prowadzenie:

1. Instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych tzw. MBP, którą tworzą:

* węzeł do mechanicznego przetwarzania odpadów o wydajności 104 000 Mg/rok,
* węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej o wydajności 64 400 Mg/rok; oraz

2. Instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zebranych, w ilości 3 300 Mg/rok, zlokalizowanych w m. Młyny, gmina Radymno,

w zakresie ustalenia pracy instalacji MBP w warunkach odbiegających od normalnych.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 432/2021.

Rozpatrując wniosek ustaliłem, co następuje:

Eksploatowana instalacja MBP, na podstawie §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, tj. instalacji do przetwarzania odpadów w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy o odpadach (…), mogących przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę (…). Instalacja jest wpisana przez Urząd Marszałkowski Województwa Podkarpackiego na „Liście funkcjonujących oraz planowanych do budowy, rozbudowy lub modernizacji na terenie województwa podkarpackiego instalacji komunalnych, o których mowa   
w art. 38b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach” jako „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych, kompostownia frakcji podsitowej Młyny 111a, 37-552 Młyny”.

Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a pkt. 1 i 3 ustawy   
Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Przedmiotem obowiązującego pozwolenia zintegrowanego są instalacje, kwalifikowane zgodnie z pkt. 5 pkt. 3 lit b)załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj. jako instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne,   
o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej odpadów:

1. instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów tj. MBP,   
   do której kierowane jest 80 000 Mg odpadów, w tym 54 000 Mg zmieszanych odpadów komunalnych rocznie, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku   
   i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę,   
   z wykorzystaniem obróbki biologicznej odpadów,
2. instalacja do kompostowania odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie o zdolności przetwarzania odpadów   
   w ilości 3 300 Mg/rok, tj. instalacja do odzysku odpadów, z wykorzystaniem obróbki biologicznej odpadów.

Uwzględniając zapis ww. rozporządzenia „Parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju, położonych na terenie jednego zakładu, sumuje się”, na podstawie art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja tych instalacji wymagała uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem zlokalizowana jest w województwie podkarpackim, powiat jarosławski, gmina Radymno, miejscowość Młyny. Instalacja zlokalizowana jest na terenie działki o powierzchni 10,4417 ha o numerze ewidencyjnych: 196/11, obręb Młyny. Powierzchnia działki ewidencyjnej 196/11 obręb 0009 Młyny wynosi 10,4417 ha. Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym zlokalizowane są na obszarze o powierzchni ok. 4,0 ha. Najbliższe budynki mieszkalne oddalone są o około 300 m na północny - zachód od terenu instalacji.

Po przeprowadzeniu analizy spełnienia wymogów formalno – prawnych pismem z dnia 24 czerwca 2021 r. znak: OS-I.7222.11.4.2021.RD, zawiadomiłem strony   
o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz o umieszczeniu przedmiotowego wniosku   
w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje   
o środowisku i jego ochronie.

Zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska drogą elektroniczną   
(e-puap) przy piśmie z dnia 29 czerwca 2021 r. znak: OS-I.7222.11.4.2021.RD,   
celem rejestracji.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dn. 3 października 2008 r.   
o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa   
w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021   
poz. 247 t.j.).

W toku prowadzonego postępowania, uwzględniając zapisy art. 41 ust. 6a. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 13 lipca 2021 r. znak: OS.I.7222.11.4.2021.RD zwrócono się do Wójta Gminy Radymno, jako organu właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów o wydanie opinii. Wójt Gminy Radymno wydał opinię pozytywną pismem   
z dnia 21 lipca 2021 r. znak RO.-6220.22.2021.

Zgodnie z wymogiem art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, przy wniosku   
o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzgledniającego przetwarzanie odpadów,   
Spółka przedłożyła „Operat przeciwpożarowy, Młyny maj 2019 r.” opracowany przez Rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń Przeciwpożarowych oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Jarosławiu z dnia   
27 sierpnia 2019 r. znak: PRZ.5560.18.2019. uzgadniające warunki operatu p.poż.

Działając na podstawie art. 183c. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 23 lipca 2021 r. znak: OS.I.7222.11.4.2021.RD wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Jarosławiu  
o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych   
w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności   
z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W dniu 11 sierpnia 2021 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej   
w Jarosławiu pismem znak: PRZ.5560.19.2021 po przeprowadzeniu kontroli stwierdził, że w wyniku zwiększenia ilości odpadów przyjmowanych do węzła mechaniczno – ręcznego przetwarzania z 80 000 Mg/rok do poziomu 90 000 Mg/rok, zwiększenia ilości odpadów frakcji podsitowej ex 19 12 12 (0- 80 mm) kierowanych do procesu biostabilizacji z 27 000 Mg/rok do poziomu 40 000 Mg/rok, zwiększenia ilości przetwarzanych odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych z 3 300 Mg/rok do 6 300 Mg/rok, nie nastąpią istotne zmiany z zakresu ochrony przeciwpożarowej, jak i warunków pożarowych, w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w opracowanym   
w maju 2019 r. operacie przeciwpożarowym. Dokonując oceny uwzględniono wykonywane w budynku sortowni zabezpieczenie przeciwpożarowe w postaci stałej instalacji tryskaczowej, instalacji hydrantów wewnętrznych z możliwością podawania   
z nich piany ciężkiej, trwające prace przy budowie zbiornika pożarowego i pompowni pożarowej dla wspomnianej instalacji.

Na podstawie art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,   
pismem z dnia 23 lipca 2021 r. znak: OS.I.7222.11.4.2021.RD, wystąpiłem do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie   
o przeprowadzenie kontroli instalacji w m. Młyny - z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Podkarpackiego w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Pismem z dnia 27 lipca 2021 r. znak: DPWI.7021.297.2021.PS. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska poinformował, że kontrola, o której mowa w art. 41a) ustawy o odpadach nie dotyczy wniosków o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w związku z powyższym nie ma podstaw prawnych do jej przeprowadzenia.

Po analizie przedłożonego wniosku ustalono:

Przedłożony wniosek dotyczy wyrażenia zgody na przyjęcie w 2021 r. większej niż ustalona w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym ilości odpadów do przetworzenia w instalacji MBP w m. Młyny, tj. na pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w następującym zakresie:

* zwiększenie maksymalnej dopuszczalnej ilości odpadów kierowanych na linię sortowniczą, z 80 000 do 90 000 Mg/rok, w tym ilości zmieszanych odpadów komunalnych z 54 000 do 70 000 Mg/rok(≈ 351 Mg/dobę uwzględniając czas pracy – przyjmowania odpadów do instalacji – 256 dni/rok) - w okresie do dnia   
  **31 grudnia 2021 r.**
* zwiększenie maksymalnej dopuszczalnej ilości przetwarzanych odpadów frakcji podsitowej ex 19 12 12 (0-80 mm) wytworzonej w 2021 r. w procesie MBP   
  z 27 000 do 40 000 Mg/rok - w okresie do dnia **28 lutego 2022 r.**
* zwiększenie maksymalnej dopuszczalnej ilości odpadów wytwarzanych   
  w procesie biostabilizacji frakcji podsitowej ex 19 12 12 (0-80 mm) z 22 000 do 34 000 Mg/rok - w okresie do dnia **28 lutego 2022 r.**
* zwiększenie maksymalnej dopuszczalnej ilości bioodpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny  
  kierowanych do kompostowania z 3 300 do 6 300 Mg/rok - w okresie do dnia   
  **31 grudnia 2021 r.**
* zwiększenie maksymalnej dopuszczalnej ilości odpadów wytwarzanych   
  w procesie kompostowania R3 do 6 300 Mg/rok - w okresie do dnia **28 lutego 2022 r.**

Wniosek o ponadnormatywne wykorzystanie instalacji Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych „EMPOL” Sp. z o.o. argumentujeznacznym zwiększeniem ilości niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów zielonych   
i biodegradowalnych selektywnie zebranych, kierowanych do Spółki.Wnioskowana ilość uwzględnia dynamikę potencjalnego przyrostu przetwarzanych odpadów oraz zapotrzebowanie na coraz większą ilość odpadów przetwarzanych w instalacji MBP   
w Młynach.

Spółka przedłożyła zestawienie ilości przyjętych niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w latach 2019 – 2020.

Na podstawie Kart Ewidencji Odpadów (KEO) ustalono, że w 2019 roku Przedsiębiorstwo przyjęło oraz przetworzyło w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania 48 554,780 Mg niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), tym samym wykorzystując około 90% mocy przerobowej określonej w pozwoleniu zintegrowanym.

Jak wynika z KEO/KEOK w 2020 roku nastąpił wzrost ilości zmieszanych odpadów komunalnych o ok. 33,75 % w odniesieniu do 2019 roku, który spowodował już   
w listopadzie 2020 roku wyczerpanie 100% dopuszczalnej ilości przetwarzanych odpadów, uwzględnionej w pozwoleniu zintegrowanym.

Ponadto, rozprzestrzenianie się choroby zakaźnej COVID-19 wywołanej wirusem SARS-CoV-2 oraz problemy z zagospodarowaniem odpadów komunalnych, a co za tym idzie, wzrost ilości odpadów, spowodowały, że limity nałożone obecnie obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym okazały się niewystarczające, w związku z czym część zmieszanych odpadów komunalnych nie mogła zostać przetworzona na przedmiotowej instalacji.

W okresie od stycznia do listopada 2020 roku, instalacja MBP Młyny przetworzyła łącznie 53 998,31 Mg zmieszanych odpadów komunalnych. Aż 6 278,16 Mg zmieszanych odpadów w okresie od sierpnia do grudnia 2020 roku zostało przekazane do przetworzenia w instalacji komunalnej zlokalizowanej w Gorlicach.

Reasumując, w 2020 roku na podstawie KEO/KEOK wzrost zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 w odniesieniu do 2019 roku wyniósł 16 101,77 Mg, co stanowi wzrost o 33,16%. Łączna ilość 20 03 01   
w 2020 roku wynosi zatem 64 656,55 Mg.

Analizując statystyki z kilku poprzednich lat oraz dane dostępne na stronie internetowej Głównego Urzędu Statystycznego (https://stat.gov.pl/) dotyczące mas wytworzonych odpadów przez jednego mieszkańca dla województwa podkarpackiego stwierdzamy dynamiczny wzrost wytwarzanych odpadów komunalnych (w 2018 roku wskaźnik wynosił 234 kg, natomiast w 2019 wyniósł 242 kg) a co za tym idzie, również odpadów frakcji podsitowej (0-80 mm) trafiających do biologicznego przetwarzania.

Wyczerpanie mocy przerobowej uwzględnionej w pozwoleniu zintegrowanym zmusza Spółkę do przekazania ww. odpadów innym uprawnionym podmiotom zewnętrznym. Rozwiązanie to związane jest z niepotrzebnym transportem samochodowym generującym wzrost zanieczyszczeń uwalniających się do atmosfery.

Jednocześnie, Spółka wystąpiła do Wójta Gminy Radymno z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pn: „Zwiększenie mocy nominalnej Zakładu Zagospodarowania Odpadów Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o., w m. Młyny” na działce   
o numerze ewid. 196/11”. Postepowanie administracyjne jest w toku.

Wnioskowane zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych wynika bezpośrednio ze wzrastającej ilości tych odpadów wytwarzanych przez mieszkańców.

W drugiej połowie roku 2021 r. został przez Spółkę osiągnięty ustalony w pozwoleniu zintegrowanym limit ilości odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych przyjmowanych do przetwarzania. Ilość przyjętych odpadów pod kodem 20 02 01 przewyższała ilość odpadów kuchennych ulegających biodegradacji. Statystyki pokazują, że ilość zbieranych odpadów ulegających biodegradacji rośnie   
z roku na rok. Dane dostępne na stronach GUS (<https://bdl.stat.gov.pl/BDL/dane/podgrup/tablica>), również pokazują tendencję ponad dwukrotnego wzrostu odpadów biodegradowalnych w okresie od 2017 r. do 2020 r.   
w województwie podkarpackim.

Po rozpatrzeniu ww. wniosku wprowadziłem w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym następujące zmiany:

Uwzględniając wniosek, na podstawie art. 188 ust. 2 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w punktach VII.A.7., VII.A.8., VII.A.9. niniejszej decyzji ustaliłem warunki i czas pracy instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w m. Młyny w warunkach odbiegających od normalnych.

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnej pracy instalacji polegać będzie na przyjmowaniu do 31 grudnia 2021 r. zwiększonej ilości zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 i innych odpadów, celem ich przetwarzania w procesie mechaniczno – biologicznego przetwarzania w instalacji MBP w m. Młyny, przy wykorzystaniu potencjału technicznego zakładu bez zwiększenia czasu pracy instalacji.

W punkcie VIII.A.7. ustaliłem warunki pracy węzła mechanicznego przetwarzania odpadów instalacji MBP w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w okresie do dnia 31 grudnia 2021 r.W tabeli A. ustaliłem maksymalną ilość odpadów, która może zostać przyjęta do przetwarzania w procesie MBP do końca 2021 r. Ilość przyjmowanych odpadów wzrośnie do poziomu 90 000 Mg/rok, w tym maksymalnie do 70 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych   
(≈ 351 Mg/dobę uwzględniając czas pracy – przyjmowania odpadów do instalacji   
– 256 dni/rok).

W konsekwencji wzrośnie ilość odpadów wytwarzanych w węźle mechanicznego przetwarzania, kierowanych następnie do węzła biologicznego przetwarzania odpadów. Dlatego też, w punkcie VII.A.7.9. decyzji i tabeli B. ustaliłem warunki wytwarzania zwiększonej ilości odpadów, powstałych w wyniku prowadzonych procesów, w terminie do końca 2021 roku.

Dopuszcza się kontynuowanie procesu biostabilizacji frakcji podsitowej   
ex 19 12 12 (0-80 mm) powstałej i zewidencjonowanej w 2021 r. do dnia 28 lutego 2022 r. Warunki pracy węzła biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, ustaliłem w punkcie VII.A.8. decyzji. Ilość frakcji podsitowej kierowanej do przetwarzania ustaliłem w tabeli C.   
Maksymalna dopuszczalna ilość przetwarzanych odpadów frakcji podsitowej   
ex 19 12 12 (0 – 80 mm) w procesie MBP wyniesie 40 000 Mg/rok.

W punkcie VII.A.8.3. (tabela D.) ustaliłem miejsca magazynowania frakcji podsitowej kierowanej do biostabilizacji i ilości magazynowanych odpadów. W związku ze zmianą ilości przetwarzanych odpadów zmianie ulegną ilości magazynowanych odpadów   
w ciągu roku. W punkcie VII.A.8.8. zezwoliłem na wytwarzanie zwiększonej ilości stabilizatu o kodzie 19 05 05 w wyniku procesu biostabilizacji (tabela E).

W punkcie VIII.A.9. ustaliłem warunki pracy węzła biologicznego przetwarzania odpadów w zakresie prowadzenia procesu przetwarzania bioodpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji zbieranych w sposób selektywny, poprzez kompostowanie w procesie R3, w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w okresie do dnia 31 grudnia 2021 r.W tabeli F. ustaliłem maksymalną ilość odpadów, która może zostać przyjęta do przetwarzania w procesie R3 do końca 2021 r. Maksymalna dopuszczalna ilość przetwarzanych odpadów w procesie R3 wyniesie 6 300 Mg/rok. W związku ze zmianą ilości przetwarzanych odpadów zmianie ulegną ilości magazynowanych odpadów w ciągu roku (tabela G).

W punkcie VII.A.9.7. (tabela H) zezwoliłem na wytwarzanie zwiększonych ilości odpadów powstających w wyniku procesu kompostowania (R3) przyjętych   
i zaewidencjonowanych w 2021 r. - do dnia 28 lutego 2022 r.

Maksymalna łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych   
w bioreaktorach nie może przekroczyć łącznie 64 400 Mg/rok.

Największa masa poszczególnych rodzajów odpadów, które teoretycznie mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów [Mg] nie zmieni się.   
Nie ulegnie też zmianie wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w związku   
z eksploatacją instalacji MBP nie zmienią się. Zostały one ustalone w zał. nr 4 do pozwolenia zintegrowanego. Nie zmienią się maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg].

Zwiększenie wydajności instalacji nie będzie miało negatywnego wpływu na środowisko (nie zwiększy się oddziaływanie na nie). Warunki wprowadzania gazów   
i pyłów do powietrza, emisji hałasu, emisji ścieków pozostają jak w warunkach normalnej pracy instalacji.

Zanieczyszczenia powstające w hali sortowni będą odprowadzane przez system wentylacyjny podłączony do dwóch biofiltrów o skuteczności redukcji zanieczyszczeń na poziomie min. 80%. Do tych samych biofiltrów będą doprowadzone zanieczyszczenia z instalacji bioreaktorów. Powietrze zbierane będzie zbiorczą rurą odpowietrzającą (szczelnym kanałem wentylacyjnym) a następnie w wyniku ciśnienia wytwarzanego przez wentylator ssąco – tłoczący kanałami okrytymi perforowanymi panelami powietrze wtłaczane będzie do masy filtrującej na dwa oddzielne biofiltry   
przed odprowadzeniem do atmosfery.

Mając na uwadze dynamikę przyrostu ilości odpadów kierowanych do przetwarzania, możliwość zagospodarowania odpadów zgodnie z prawem oraz istniejący potencjał zakładu uznałem, że okresowe zwiększenie określonej   
w pozwoleniu ilości odpadów kierowanych do przetwarzania na instalacji w m. Młyny jest działaniem mogącym ułatwić sprawne zarządzanie gospodarką odpadami.

Wnioskowane zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów zapewni prawidłowe zagospodarowanie odpadów kierowanych do instalacji MBP w Młynach oraz uwzględnia dynamikę potencjalnego przyrostu wytwarzanych odpadów oraz zapotrzebowanie na coraz większą ilość odpadów przetwarzanych w instalacji MBP   
w Młynach. Wprowadzone zmiany nie będą powodować zwiększonego oddziaływania instalacji na środowisko, ani zmiany innych elementów instalacji. Zachowane zostaną również standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa organ zapewnił stronie czynny udział   
w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (...), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

**P o u c z e n i e**

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania   
do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

2. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może, w formie oświadczenia doręczonego do Marszałka Województwa Podkarpackiego, zrzec się prawa do wniesienia odwołania od wydanej decyzji. Z dniem doręczenia do organu administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł

uiszczona w dniu 10.12.2020 r.

na rachunek bankowy

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig

DYREKTOR DEPARTAMENTU

OCHRONY ŚRODOWISKA

Zał. nr 1

Zał. nr 6

Otrzymują:

1. Pełnomocnik PUK EMPOL Sp. z o.o.

37-451 Tylmanowa, os. Rzeka 133

2. a/a

3. OS.I.

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (e-puap)

ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

2. Urząd Miasta i Gminy Radymno (e-puap)

3. Minister Klimatu i Środowiska (e-puap)